



Technologie Produktion

Maschinenpark

CNC Fräsbearbeitung

HURCO Bearbeitungszentrum VMX30i IKZ

Werkzeugwechsler 30-fach

x-Achse: 762 mm
y-Achse: 508 mm
z-Achse: 610 mm

HURCO Bearbeitungszentrum VMX30i IKZ

Werkzeugwechsler 30-fach

x-Achse: 762 mm
y-Achse: 508 mm
z-Achse: 610 mm

HURCO Bearbeitungszentrum VMX42 i IKZ

Werkzeugwechsler: 30-fach

x-Achse: 1067 mm
y-Achse: 610 mm
z-Achse: 610 mm

HURCO Bearbeitungszentrum VMX42 i IKZ

Werkzeugwechsler: 30-fach

x-Achse: 1067 mm
y-Achse: 610 mm
z-Achse: 610 mm

HURCO Bearbeitungszentrum VMX60i IKZ

Werkzeugwechsler 30-fach

x-Achse: 1520 mm
y-Achse: 660 mm
z-Achse: 713 mm

Bohr- und Fräscnter ENSHU

x-Achse: 500 mm
y-Achse: 400 mm
z-Achse: 300 mm
Eilgang in allen Achsen 36 m/min.

Werkzeugwechselzeit von Span zu Span: 4,5 sec.

DMG 5 Achs- Bearbeitungszentrum DMU 50 IKZ

Werkzeugwechsler: 32-fach

x-Achse: 500 mm
y-Achse: 450 mm
z-Achse: 400 mm

DMG Bearbeitungszentrum DMC 1035 V IKZ

Werkzeugwechsler: 30-fach

x-Achse: 1035 mm
y-Achse: 560 mm
z-Achse: 510 mm

Konventionelle Fräsbearbeitung

MACMON M 100 Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Digitalanzeige

x-Achse: 300 mm
y-Achse: 180 mm
z-Achse: 200 mm

MACMON M 100 NC Universal-Werkzeugfräsmaschine

mit Streckensteuerung

x-Achse: 300 mm
y-Achse: 180 mm
z-Achse: 200 mm

MAHO MH 600 M Universal-Werkzeugfräsmaschine

Typ MH 600 M/134

x-Achse: 600 mm
y-Achse: 400 mm
z-Achse: 350 mm



Konventionelle Drehbearbeitung

GDW-Präzisions-Leit- und Zugspindeldrehmaschine LZ 250 S 2

Dmax: 160 mm
Lmax: 250 mm

GDW-Präzisions-Leit- und Zugspindeldrehmaschine 300 CS

NC – gesteuert
Dmax: 180 mm
Lmax: 400 mm
Stangendurchlass 32 mm

CNC Drehbearbeitung

DMG ecoTurn 310

Werkzeugwechsler: 12-fach
Dmax: 200 mm
Lmax: 455 mm

Bohrbearbeitung

Zentriermaschine Digitalanzeige

x-Achse: 1000 mm
y-Achse: 600 mm

IBRAMIA Ständer Bohrmaschine

Ständer Bohrmaschinen in versch. Größen

IXION Leitspindel Gewindeschneidmaschine

Schleifbearbeitung

Okamoto PSG 63 Flachsleifmaschine

x-Achse 650 mm
y-Achse 350 mm

Zuschnittbearbeitung

KASTO vollautomatische Bandsäge functional A

Automatischer Werkstückvorschub
Bis maximal 2 m Werkstücklänge
Bis maximal 6 m Eingangslänge

Eisele Kreissägemaschine VMS - I 380 V/50 Hz. 40/80 U/min.

Schweißbearbeitung

NIMAK W16-Schweißgleichrichter

Typ GTW 251-W-B

WIG Geräte:

Migatronic –PI 250 AC / DC
Migatronic AC / DC

Schutzgas (MAG) Geräte:

Jäckle Maxi Mig 210

MIG- MAG Puls Anlagen:

ESAP Aristo Mig 400
Jäckle ProPuls 320

Bolzenschweißgerät:

Soyer BMS-8N
Bolzengrößen: $\varnothing=3$ mm bis $\varnothing=8$ mm

Schweißtische:

Sigmund Systemtische mit diverssem Sonderzubehör
2x Tischgröße 2m x 1m
1x Tischgröße 2,4m x 1,2m
Die Tische können zu einer großen Arbeitsfläche kombiniert werden



Oberflächenfinish

Walther Trowal Gleitschleifmaschine CD 110

Walther Trowal Gleitschleifmaschine CD 300

Walther Trowal Tischtrommelgerät E5

JOKE Glasperl-Strahlanlage Mikromat 760

Stanz – Laser Blechbearbeitung

**CNC-Blechbearbeitungszentrum
TRUMATIC 6000**

automatisiert

Arbeitsbereich 2535 x 1280 mm

Biege – Blechbearbeitung

CNC-Abkantpresse TruBend 5130
Arbeitslänge 3200 mm

CNC-Abkantpresse TruBend 7036
Arbeitslänge 1000 mm

CNC-Abkantpresse TruBend 5085
Arbeitslänge 2700 mm

Einpresstechnik – Blechbearbeitung

PEM-Serter Einpressautomat Serie 2000
Komplettgerät mit Zubehör

Div. Blechbearbeitung

Metallkraft Rundmaschine RBM 1270-25E

Schubert Richtmaschine
Durchlassbreite 620 mm

Schleifständer, Bandschleif- und

Entgratmaschine

Oberflächen und Beschichtung

Spritzkabine

Trockenöfen

Siebdrucktisch

Messtechnik

Coord3 ARES 3-D Koordinatenmessmaschine
Messbereich 1000 x 700 x 500 mm

Werkstoffanalyse

Röntgenfluoreszenzanalysegerät

Olympus DELTA Professional